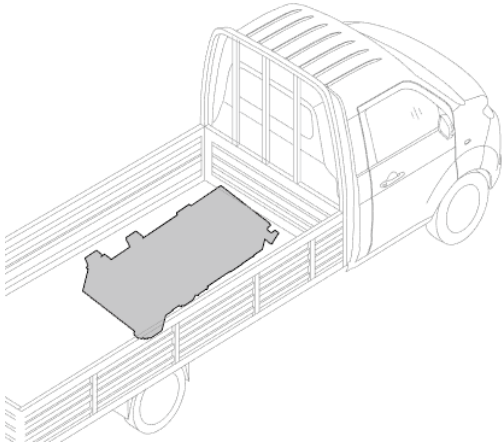


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	华晨鑫源重庆汽车有限公司		
注册地址	重庆市涪陵新城区鑫源大道 111 号		
车辆类型	货车		
车辆型号	JKC1021DABEV、JKC5021XXY-DABEV、JKC1030DDBEV、JKC5030XXY-DDBEV		
联系人	杨冬	职务	售后技术经理
联系电话	023-68427832	E-mail	1127577872@qq.com
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	AK18C006-LA0NMG 力神动力电池系统有限公司	
	关键部件名词解释	电池模组. 钣金件组件. BMS 管理系统组件	
	专属制造信息	苏州安靠电源有限公司	
	位置信息	苏州工业园区岸芷街 39 号	
	主要材料	电芯. 箱体钣金件. BMS 管理系统	
	紧固件及连接方式	螺丝紧固/串联	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	绝缘手套、劳防鞋、防护眼镜	
	作业场所安全警示说明	不可有淋水、明火等危险源、有电危险标识、禁止触碰标识	
	拆卸注意事项等要求	1、拆解过程必须拔出MSD插头及禁止金属件与电池正负接触；	

		<p>2、现场人数不得超过 3 人，</p> <p>3、现场人员不可裸露小腿及脚面，有必要时须戴眼镜操作</p>
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	<p>1. 升降台：使用平台时要先固定平台底部 4 个轮子，用脚轻踏轮子上的锁止装置，升放平台时一定要注意安全，人员不可在升降台上下方，</p> <p>2. 电池升降机：设备放置电池包下方用脚轻踩升降装置于电池包接触，再拆卸电池包与整车固定的螺丝和外部动力连接线，将设备下降至底部后方可移动电池包</p> <p>3. 吊装设备：将工装吊具挂置在电池包外部吊孔内升起吊装放置在拆解工作台上方，操作时注意吊装挂钩是否放置到位</p>
	特殊拆卸方法注意事项	拆解动力编织带时禁止多人同时操作
	电池包拆卸前序步骤要求	检查工装、工具、人员、场地环境及灭火设施，电池包应放电至最小要求，拆卸前应对外壳及其他重要位置进行绝缘检测
	拆卸时间记录	约 30 分钟，记录相应拆卸时间并存档
	其他	因准备好相应的防护措施，如灭火器、灭火毯及急救箱等等
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	干燥、清洁、无腐蚀性气体、通风的室内，不受阳光直射，远离热源；
	存储环境要求	环境温度 -15 ~ 45℃
	存储时间要求	3 个月检测一次
	存储场地警示要求	高压标识. 明火标识
	需特殊包装存储的电池包装要求	特殊电池包应隔离存放，并标明相应信息