

动力蓄电池拆解信息表

| | | | |
|-----------------|--------------------|---|------------------|
| 汽车企业名称 | 华晨鑫源重庆汽车有限公司 | | |
| 注册地址 | 重庆市涪陵新城区鑫源大道 111 号 | | |
| 车辆类型 | 乘用车及客车 | | |
| 车辆型号 | JKC6453CXBEV | | |
| 联系人 | 肖波 | 职务 | 部长 |
| 联系电话 | 18523356197 | E-mail | 954716681@qq.com |
| 动力蓄电池拆解信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池基本 信息 | 动力蓄电池包规格/ 型号 | T0513331H00A01 | |
| | 动力蓄电池制造商 | 中海龙能源科技股份有限公司 | |
| | 产品类型 | 锂离子动力电池系统 | |
| | 电池类型 | 磷酸铁锂 | |
| | 上市年份 | 2018 | |
| | 尺寸大小 | 1432*1014*216.5 | |
| | 额定容量 | 152 | |
| | 标称电压 | 332.8 | |
| | 额定质量 | 345 | |
| | 正负极材料 | 橄榄石型磷酸铁锂/石墨 | |
| | 电解液类型 | 六氟磷酸锂 | |
| | 蓄电池模块的数量 | 4 | |
| | 蓄电池单体的数量 | 104 | |
| | 串并联方式 | 104s1p | |
| 其他技术参数 | 50.59kwh | | |
| 动力蓄电池拆 解总体要求 | 拆解条件 | 拆解单位需具备废旧电池类的经营许可证，或是国家规定的目录企业等；拆解人员需要有相关职业资格证书等， | |
| | 装备要求 | (1) 应具备称重设备； | |

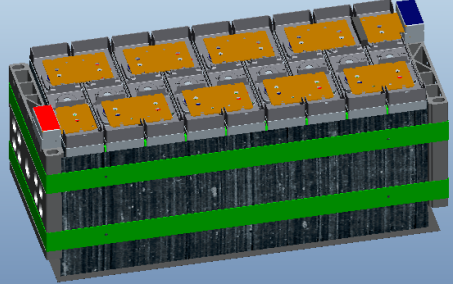
| | | | |
|-----------|------|--|---|
| | | <p>(2) 应具备绝缘工具、专用起吊工具、伸缩夹臂、专用机械手、动力蓄电池专用承载装置、专用托架及上料架、专用移除装置等；</p> <p>(3) 应具备高压绝缘手套、绝缘靴等绝缘防护装备，防护面罩、防机械伤害手套、防触电绝缘救援钩等安全防护装备和心肺复苏装置等紧急救援设备；</p> <p>(4) 应具备绝缘检测设备，如绝缘电阻测试仪等；</p> <p>(5) 应具备动力蓄电池安全评估设备，如漏电诊断检测设备、非接触式远程红外温度探测仪、验电棒、放电棒、专用标签和标志；</p> <p>(6) 应具备电动汽车拆解过程管理的信息追溯系统；</p> <p>(7) 应具备国家相关规定的消防设施，如消防栓、沙箱、灭火器等。</p> | |
| | 场地要求 | <p>(1) 拆解及存储场地应具备安全防范设施，如消防设施、报警设施、应急设施等；</p> <p>(2) 拆解及存储场地的地面应硬化并防渗漏，具有环保防范设施，如废水处理系统等；</p> <p>(3) 拆解及存储场地内应保持通风干燥、光线良好，远离居民区，并符合 GB 18599 相关规定；</p> <p>(4) 操作区域应单独隔离，地面应做绝缘处理，并设置高压警示标识和区域隔离标识；</p> <p>(5) 场地人员管理要求：非相关人员不得进入区域隔离标识以内的场地。</p> | |
| | 其他 | 应准备好相应的防护措施，如灭火器、灭火毯及急救箱等等 | |
| 拆解作业程序与说明 | 预处理 | 外部附属件拆除 | 拆除外接航插、并用绝缘胶布封堵航插插座口进行绝缘 |
| | | 绝缘操作 | <p>1、绝缘表正极表笔接触电池包正极端口，绝缘表负极表笔对地，按下 test 键，数据显示 $3M\Omega$ 或以上为正常值</p> <p>2、绝缘表正极表笔接触电池包负极端口，绝缘表负极表笔对地，按下 test 键，数据显示 $3M\Omega$ 或以上为正常值</p> |
| | | 放电操作 | <p>1、用表正负极表笔对准电池包正负极端口，测量电池电压电量</p> <p>电量低于 90V 为合格值</p> <p>2、电量过高的情况下，运用电子负载对电池系统进行放电</p> |

| | | | | |
|-------|---------------|--------|---|---|
| | | | <p>3、连通电池包与电子负载正负极，注意不能接反</p> <p>4、利用 BMS 上位机接通系统正负极继电器</p> <p>5、按下负载 ON 键，进行放电，上位机 SOC 显示 3%为合格。</p> | |
| | | 清洁操作 | 利用无尘布将外箱灰尘擦拭干净 | |
| | | 信息记录说明 | <p>收集保存蓄电池制造商、蓄电池编码、产品类型、电池类型、生产年份、尺寸大小、额定容量、标称电压、下线检测记录、对废旧电池进行拍照，包括正面图和侧面图；粘贴回收记录追溯码采集信息、录入回收追溯管理系统</p> | |
| | | 其他 | 测量绝缘过程中，切记不要触摸箱体，避免发生触电危险 | |
| 电池包拆解 | | 电池包示意图 |  | |
| | | 外壳 | 拆解步骤 | 拆除箱盖螺丝 |
| | | | 拆解对应方法 | 戴上绝缘橡胶手套，拔掉 MSD, 电池系统断电，利用套筒和电动工具，将螺丝取出 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工具 |
| 注意事项等 | 1、垂直取出螺丝，避免螺丝 | | | |

| | | | | |
|--|--|-------------------|--------|---|
| | | | | 断裂，倾斜，滑牙 2、注意箱体放置在干燥区域，注意轻拿轻放，勿摔 |
| | | 模组保护盖 | 拆解步骤 | 拆除模组保护盖。 |
| | | | 拆解对应方法 | 电池保护盖为扣位结构，稍用力就可拆除。 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | / |
| | | | 注意事项等 | 带上绝缘手套，防止被划伤 |
| | | 拆除模组/电池总正负连接排/动力线 | 拆解步骤 | 拆除安装螺丝。 |
| | | | 拆解对应方法 | 利用套筒和电动工具，将螺丝取出 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工具 |
| | | | 注意事项等 | 1、戴上绝缘橡胶手套，依次取掉电池正负极连接排/串联连接排等，注意避免手指划伤。 2、在拆除过程中特别注意不能短路打火，注意安全。 3、取掉电池模 |

| | | | | |
|--|--|-----|--------|--|
| | | | | 组正负极所有保护盖，注意避免划伤手指。 |
| | | 继电器 | 拆解步骤 | 1、拆除继电器两端铜排； 2、拆除安装螺丝。 |
| | | | 拆解对应方法 | 利用套筒和电动工具，将螺丝取出 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工 |
| | | | 注意事项等 | 注意力道，垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙 |
| | | 线束 | 拆解步骤 | 1、拆除安装螺丝； 2、将线束插端从 bms 拔出。 |
| | | | 拆解对应方法 | 利用电动工具，将螺丝取出 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工 |
| | | | 注意事项等 | 1、注意力道，垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙； 在拆除过程中特别注意不能短路打火。 |
| | | 连接器 | 拆解步骤 | 拆除安装螺丝 |

| | | | | |
|-------|------|----------------------------|-----------------------------|------------------------|
| | | | 拆解对应方法 | 垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工 |
| | | | 注意事项等 | 注意力道，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙 |
| | | msd | 拆解步骤 | 拆除安装螺丝 |
| | | | 拆解对应方法 | 垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工 |
| | | | 注意事项等 | 1、垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙。 |
| | | 电池管理系统 | 拆解步骤 | 拆除安装螺丝 |
| | | | 拆解对应方法 | 垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙 |
| | | | 拆解装置 | / |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒套装，电动工 |
| | | 注意事项等 | 1、注意力道，垂直取出螺丝，避免螺丝断裂，倾斜，滑牙。 | |
| 高压安全盒 | 拆解步骤 | 1、利用无尘布将外箱灰尘擦拭干净 2、拆除封盖 | | |

| | | | | | | |
|--|--|-------------------------|--|--|------|------------------|
| | | | | 螺丝 3、拆除箱内 各类安装螺 丝。 | | |
| | | | 拆解对应方法 | 垂直取出螺 丝，避免螺丝 断裂，倾斜， 滑牙 | | |
| | | | 拆解装置 | / | | |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒 套装，电动工 | | |
| | | | 注意事项等 | 注意力道，垂 直取出螺丝， 避免螺丝断 裂，倾斜，滑 牙 | | |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | 拆除模组紧固 螺杆 | | |
| | | | 拆解对应方法 | 垂直取出螺 杆，避免螺丝 断裂，倾斜， 滑牙 | | |
| | | | 拆解装置 | / | | |
| | | | 拆解工具 | 螺丝刀，套筒 套装，电动工 | | |
| | | | 注意事项等 | 注意力道，垂 直取出螺丝， 避免螺杆断 裂，倾斜，滑 牙 | | |
| | | 蓄电池模块的 结构示意图 塑料钢带 |  | | 拆解步骤 | 剪断塑料钢带 |
| | | | | | 对应方法 | 在端板处剪， 防止刀具划伤 |

| | | | | | | |
|--------|-----|-------|---|--|-------|--|
| 电池模块拆解 | | | | 电芯 | 避免划伤手 | |
| | | | 装置 | / | | |
| | | | 工具 | 刀具 | | |
| | 连接片 | 注意事项等 | | | | |
| | | 拆解步骤 | 拆除连接铝排 | | | |
| | | 对应方法 | 用薄壁铲破坏焊接点 | | | |
| | | 装置 | | | | |
| | | 工具 | 薄壁铲 | | | |
| | | 注意事项等 | <p>1、注意力道，方向，避免铲坏极柱，引起漏液；</p> <p>2、一旦发生电芯漏液情况，避免电解液溅射，对眼睛、皮肤造成伤害；然后将模组放置干燥区域，注意轻拿轻放，勿摔，对其做好防护措施；防止短路。</p> | | | |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | <p>1、拆除电芯支架；</p> <p>2、拆除模组端板；</p> <p>3、拆装绝缘片</p> | | |
| | | | 对应方法 | <p>1、用螺丝刀、剪钳撬开电芯支架、端板；绝缘片直接手撕。</p> | | |
| | | | 装置 | / | | |
| | | | 工具 | 螺丝刀 | | |
| | | | | | | |

| | | | | |
|--|--|--------------|-------------------------|-----------------------------------|
| | | | 注意事项等 | 1、拆除支架时避免损坏电芯 小心金属件掉落模组上端引起短路。 |
| | | 取出操作 所需工具 | 1、去除电芯间 粘胶 2、取出电芯 | |
| | | | 薄壁隔板、胶锤、 剪钳 | |
| | | | 装置 | |
| | | | 工具 | |
| | | | 注意事项等 | |
| | | 连接片 | 拆解步骤 | |
| | | | 对应方法 | |
| | | | 装置 | |
| | | | 工具 | |
| | | | 注意事项等 | |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | |
| | | | 对应方法 | |
| | | | 装置 | |
| | | | 工具 | |
| | | | 注意事项等 | |
| | | 电池单体 | 取出操作 | |
| | | | 所需工具 | |